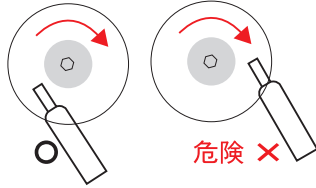


《刃が欠けた場合・皮バフで研いでも切れが悪い場合はダイヤモンドディスク砥石で》

■ダイヤモンドディスク砥石の取付け方、取外し方

- ・ダイヤモンドディスク砥石の取付け方・取外し方は、同梱の添付書をご参照ください。
- ・回転時に、ダイヤモンドディスク砥石がはずれないように、締め付けネジは逆ネジ仕様になっています。反時計回りにしっかり締め付け、時計回りに取りはずします。通常のネジとは逆回しになりますのでご注意ください
- ・研ぐ前の注意事項
 - 回転方向（時計回り）を確認し絶対に回転方向と逆に刃先を当てないようにして下さい彫刻刀が飛び危険です

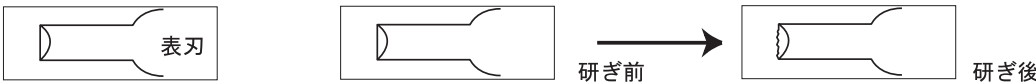


■丸型・浅丸型・極浅丸型の表刃の研ぎ方 ダイヤモンドディスク砥石の場合

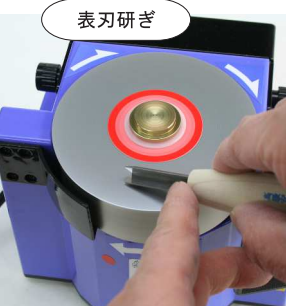


回転速度は、低速回転・高速回転どちらでも使用可能です
初めてご使用の場合は低速回転をお勧めします（押さえすぎると止まってしまうほどの回転ですが、砥ぎ具合の確認がしやすいです
高速回転の場合は刃先の焼き戻りを防止する為に、押さえすぎないようにご注意ください、刃先に水を付けながら砥ぐことも可能です

*** 彫刻刀 丸型・浅丸型・極浅丸型の表刃を研ぐ場合**
左記の図のように、刃先の切削部分がダイヤモンドディスク砥石の平面に沿うように当て回転が遅くならない程度の指圧で左右に回しながらカエリがでるまで押し当てます。最後にシャープナー楽珍有りの皮バフでカエリが取れるまで研ぎ、仕上げをします



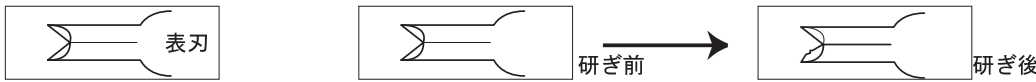
■三角型の表刃の研ぎ方 ダイヤモンド砥石の場合



回転速度は、低速回転・高速回転どちらでも使用可能です
初めてご使用の場合は低速回転をお勧めします（押さえすぎると止まってしまうほどの回転ですが、砥ぎ具合の確認がしやすいです

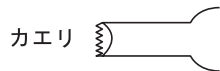
*** 彫刻刀 三角型の表刃を研ぐ場合**
左記の図のように、刃先の表刃部分の切削部分がダイヤモンドディスク砥石の平面に沿うように当て回転が遅くならない程度の指圧でカエリがでるまで押し当てます。形が整えば（刃先も合わせる）最後にシャープナー楽珍有りの皮バフでカエリが取れるまで研ぎ、仕上げをします

*** 裏刃研ぎでダイヤモンドディスク砥石は使用しません、皮バフだけで仕上げます。**



■ワンポイントアドバイス ダイヤモンドディスク砥石の場合

本体の一部分を置き台にし手をできるだけ安定させた状態で研いでください。
当てる角度に注意をしダイヤカットの様にならないようにしましょう！
お客様が彫られる角度と、ご購入いただきました時の彫刻刀の切削面の角度と合わない場合があります。この場合は、彫られる角度で当て続け、カエリが出るまで研ぐようにしましょう。
研ぎ続けると刃先の鋼の部分が反り返ります。この部分がカエリと呼びますカエリが出ないと刃先まで研ぎが出来ていないことになります。



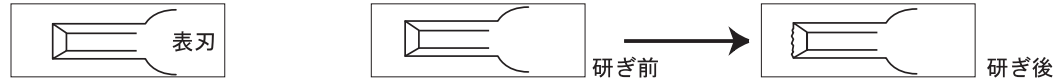
《刃が欠けた場合・皮バフで研いでも切れが悪い場合はダイヤモンドディスク砥石で》

平型・間透型の表刃の研ぎ方



回転速度は、低速回転・高速回転どちらでも使用可能です
初めてご使用の場合は低速回転をお勧めします（押さえすぎると止まってしまうほどの回転ですが、砥ぎ具合の確認がしやすいです

*** 彫刻刀 平型・間透型の表刃を研ぐ場合**
左記の図のように、表刃の部分の切削面がダイヤモンドディスク砥石の平面に沿うように当て、回転が遅くならない程度の指圧でカエリがでるまで押し当てます。間透型の場合は平刃を砥ぐ状態で少し左右に回しながら角が丸くなるように砥ぎます。最後にシャープナー楽珍有りの皮バフでカエリが取れるまで研ぎ、仕上げをします



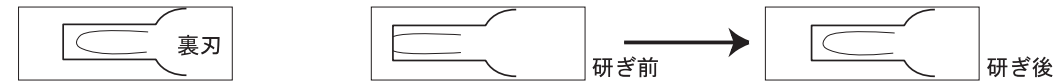
平型・間透型の裏刃の研ぎ方



回転速度は、低速回転・高速回転どちらでも使用可能です
初めてご使用の場合は低速回転をお勧めします（押さえすぎると止まってしまうほどの回転ですが、砥ぎ具合の確認がしやすいです

*** 彫刻刀 平型・間透型の裏刃を研ぐ場合（裏出し）**
左記の図のように、裏刃部分がダイヤモンドディスク砥石の平面に平行に沿うように軽く当て裏刃がでるまで押し当てます。最後にシャープナー楽珍有りの皮バフでカエリが取れるまで研ぎ、仕上げをします

*** 裏刃研ぎではダイヤモンドディスク砥石#400 中目でもかまいませんが#600の細目を推奨いたします。**



最後の仕上げにはシャープナー楽珍有り 皮バフ用をお勧めします



シャープナー楽珍有り荒砥ぎ用は、彫刻刃物の刃先が欠けてしまった場合・切れが悪くなった場合に使用します
最後は必ずシャープナー楽珍有り皮バフで仕上げてください砥石の仕上げ用をご使用ください

本体 付属部品	
46261 ダイヤモンドディスク#400/中砥	1枚 アウターフランジダイヤモンドディスクの場合使用しません 1個
インナーフランジ固定用オープンレンジ	1本 防じんマスク※作業中は必ず着用して下さい 5枚
アウターフランジ差し込み六角レンチ	1本

ダイヤモンドディスク砥石 別売り	
46237 ダイヤモンドディスク#180/荒目 片面使用	2,000円
46251 ダイヤモンドディスク#400/中目 両面使用	3,300円
46252 ダイヤモンドディスク#600/細目 片面使用	3,300円



商品が万一故障したときや、取扱い上で不明な点などがございましたら、下記販売元までお問い合わせください。
*改良のためお断りなく仕様、外観などを変更することがあります。表示価格には消費税は含まれておりません



手仕事のできるしあわせ
株式会社ケインドレイク
KIND LAKE
木彫のお世話をして 43年

株式会社 ケインドレイク

☎ 078-261-1139 IP☎050-3326-8363
FAX 078-330-1259
http://www.kindlake.co.jp